



Creamid® AH2GX6E*9200

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
材料状态	• Preliminary Data
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
形式	• 粒子

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.2	--	%	
流动	0.60	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.60	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	5.0	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.36E+6	--	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	20300	--	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.2	--	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F)	1.19E+6	--	psi	ISO 178
弯曲应力	29000	--	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	4.8	--	ft-lb/in ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (73°F)	19	--	ft-lb/in ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	4.3	--	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	500	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	482	--	°F	ISO 75-2/A
维卡软化温度				
--	473	--	°F	ISO 306/B
--	486	--	°F	ISO 306/A
熔融温度	496	--	°F	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	2.8E+13	--	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (73°F)	1.8E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
漏电起痕指数	--	600	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.031 in	HB	--		
0.06 in	HB	--		
0.13 in	HB	--		
灼热丝易燃指数 (0.13 in)	1560	--	°F	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (0.13 in)	1430	--	°F	IEC 60695-2-13
极限氧指数	26	--	%	ISO 4589-2

Creamid® AH2GX6E*9200

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
喷嘴温度	554 °F
加工 (熔体) 温度	536 到 572 °F
模具温度	176 到 230 °F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。